



驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2019年09月11日

報告編號： 108A011-K111458

發行日期： 2019年09月19日

委託單位： 欣蘭企業股份有限公司

單位地址： 103台北市大同區鄭州路139號5樓

物品名稱： A&A 淺野1.0FK化粧矽酸鈣板
Stendo#500MR 6mm , 4B 絲光綠

注意事項：

- 一、本報告含封面共 7 頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物...等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者...等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：



授權簽發：





驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號：108A011-K111458

試驗日期：2019年09月11日

一、委託單位資料：

申請廠商：欣蘭企業股份有限公司
公司統一編號：04254342
負責人姓名：李美慧
負責人身分證編號：P220358815

二、試驗單位資料：

試驗實驗室名稱：財團法人塑膠工業技術發展中心 驗證實驗室

試驗地址：台中市工業區工業38路193號

試驗部門 / 組別：驗證技術部-驗證測試組

全國認證基金會認證編號：0170

內政部綠建材指定實驗室認可：內授建研字第1070850463號

內政部營建署新材料新工法指定實驗室認可：台內營字第1080809042號

標準檢驗局指定實驗室認可：SL3-J6-N0001

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 108A011-K111458

試驗日期： 2019年09月11日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法
CNS 14705-1

試片編號	總熱釋放量 (MJ/m ²)	180秒之平均熱釋放率 (kW/m ²)	有效燃燒熱 (MJ/kg)	厚度 (mm)	樣品質量 (g)	質量損失率 (g/s · m ²)	持續燃燒時間 (sec)
#1	5	17.5	5	6.0	59.2	1.6	15
#2	5	20.2	4	6.0	59.1	0.9	13
#3	5	20.5	5	6.0	59.7	0.9	12
平均值	5	19.4	5	—	—	1.1	—
試片編號	有無貫穿至背面之龜裂及孔穴		最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間(sec)		b參數	其他燃燒現象 <small>備註1.(12)</small>	
#1	無		0		—	無	
#2	無		0		—	無	
#3	無		0		—	無	

耐燃性一級判定基準參考備註表1

備註：

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法

(1) 試片製作方式：廠商提供

(2) 試驗方法年版：2013

(3) 試片狀態調節：處理至恆重

溫度：23 °C ± 2 °C

相對濕度：50 % ± 5 %

(4) 試驗環境：無風效應環境

溫度：15 °C ~ 30 °C

相對濕度：20 % ~ 80 %

(5) 加熱條件：

加熱時間：20 分鐘

電熱器溫度：744 °C ± 10 °C

電熱器輻照度：50 kW/m²

(6) 校正係數：0.043 ± 0.003

(7) 排氣流量：(0.024 ± 0.002) m³/s

(8) 試片平均尺寸：正方形

長度：100 mm

寬度：100 mm

(9) 樣品數目：3 個

(10) 熱釋放率曲線：見附圖一~附圖三

(11) 試體照片：見附頁照片

(12) 其他燃燒現象：

融熔、膨脹、裂解或爆裂等燃燒現象

(13) 試驗人員：曾鈺權

(14) 試體樣品說明：

0.1mm 壓克力聚氨酯樹脂類塗料



1.0 FK 矽酸鈣板

6.0mm

(15) 廠商提供資料：

試體製備方式：抄造成型

樣品材料：矽酸鈣、無機纖維質、有機纖維質、石灰質原料、壓克力聚氨酯樹脂類塗料

製造商：A&A Material Corporation

<以下空白>

表 1 CNS 14705-1 耐燃性級別判定基準

耐燃級別	加熱時間 (分鐘)	總熱釋放量 (MJ/m ²)	b 參數	最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間 (sec)	貫穿至背面之龜裂及孔穴	基材爐內最高溫度 (°C)
一級 (複合材)	20	≤ 8	---	≤ 10	無	≤ 810
		> 8 and ≤ 15	≤ -0.4			
一級	20	≤ 8	---	≤ 10	無	---
		> 8 and ≤ 15	≤ -0.4			
二級	10	≤ 8	---	≤ 10	無	---
三級	5	≤ 8	---	≤ 10	無	---



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 108A011-K111458

試驗日期： 2019年09月11日

<p>燃燒前 試體表面照片：</p> 	<p>燃燒前 試體背面照片：</p> 	<p>燃燒前 試體剖面照片：</p> 
<p>燃燒後 試體表面照片：</p> 	<p>燃燒後 試體背面照片：</p> 	<p>燃燒後 試體剖面照片：</p> 



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 108A011-K111458

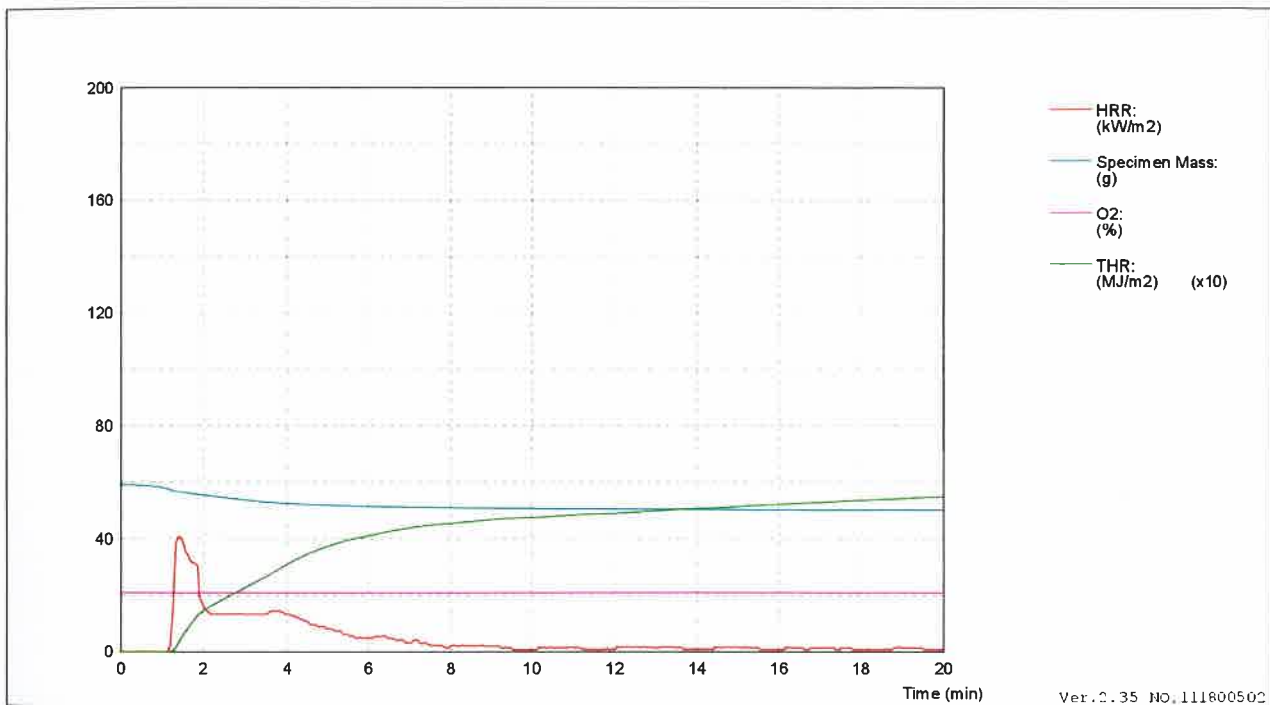
試驗日期： 2019年09月11日

附圖一

Cone Calorimeter3 Test Result

09/11/2019

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
108AK111458	1	09/11/2019-4	chengyao



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 108A011-K111458

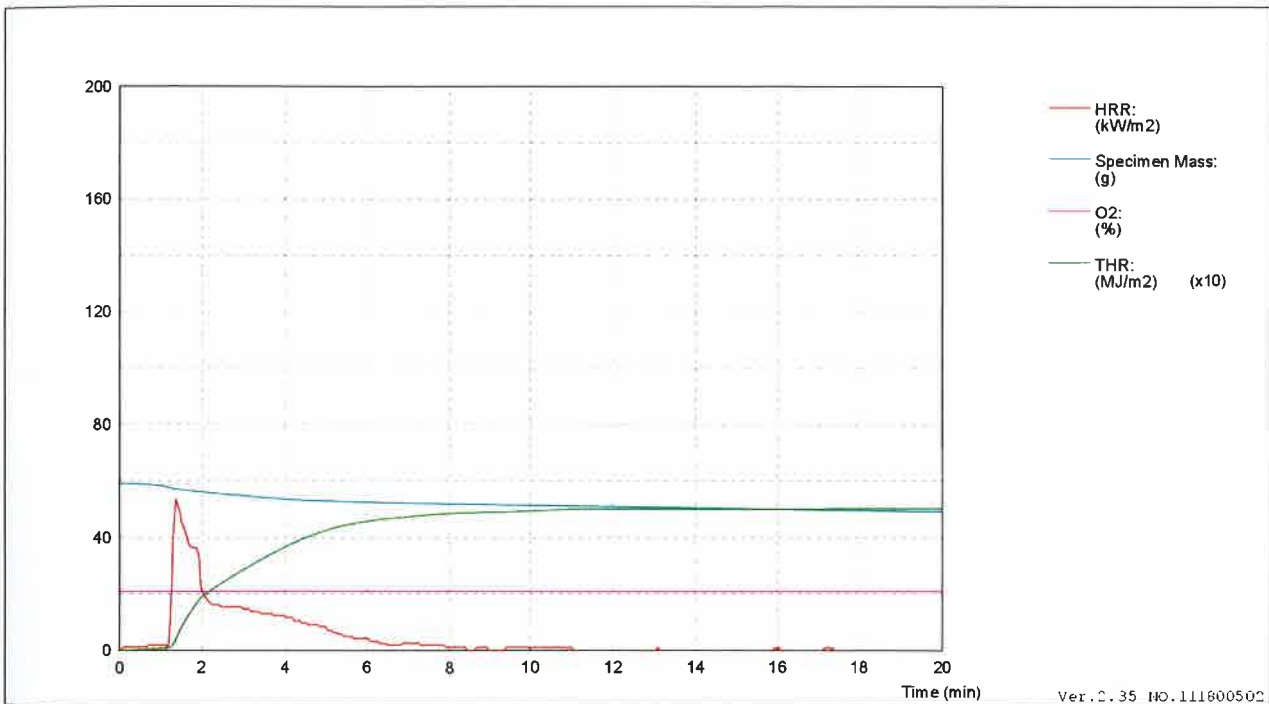
試驗日期： 2019年09月11日

附圖二

Cone Calorimeter3 Test Result

09/11/2019

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
108AK111458	2	09/11/2019-5	zengayao



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 108A011-K111458

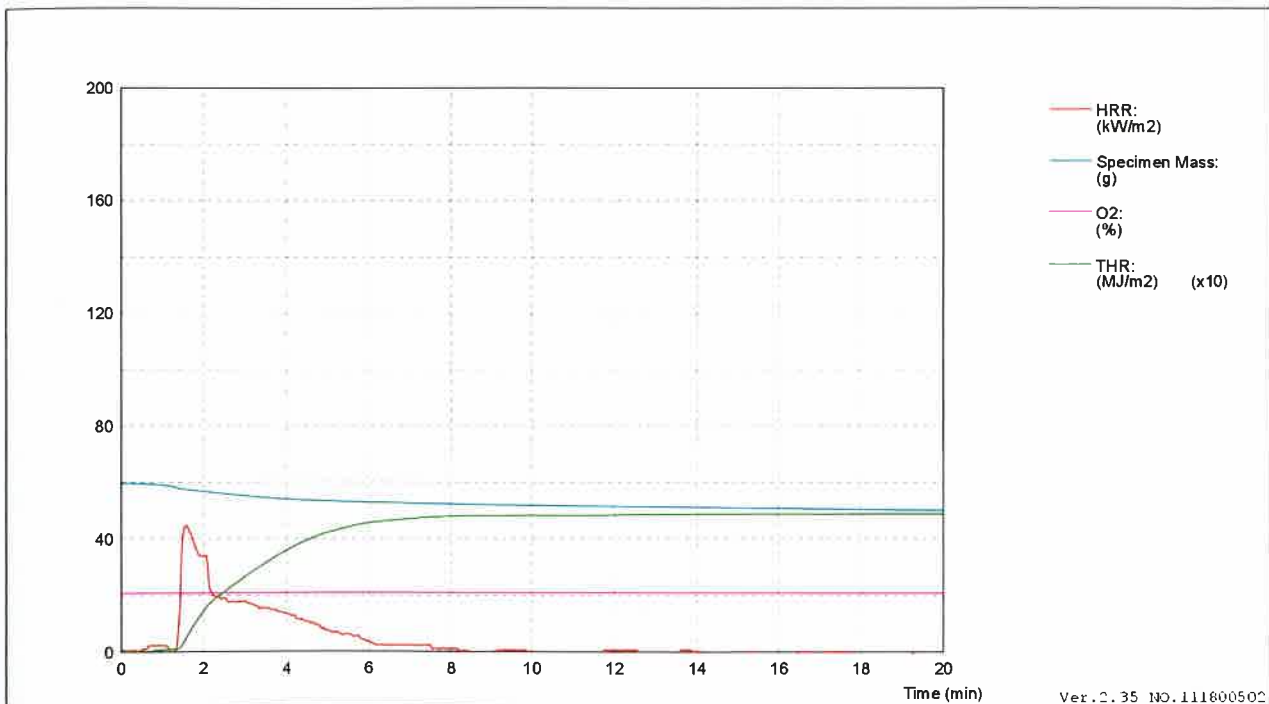
試驗日期： 2019年09月11日

附圖三

Cone Calorimeter3 Test Result

09/11/2019

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
108AK111458	3	09/11/2019-6	zengyao



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量