



驗證檢測實驗室 委託試驗報告

收件日期：2017年02月21日

報告編號：106A011-K110323

發行日期：2017年03月22日

委託單位：

欣蘭企業股份有限公司

地址：

103台北市大同區鄭州路139號5樓

物品名稱：

A&A Cera-Art Ecoshiny S 化粧砂酸鈣板
(鏡面型)

檢測項目：

建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法

檢測法規：

* CNS 14705-1

注意事項：

- 一、本報告含封面共 7 頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告所用物品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本中心僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此檢測結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、檢測法規或方法註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：





驗證檢測實驗室 委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司 報告編號：106A011-K110323
A&A Cera-Art Ecoshiny S
物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型) 測試日期：2017年03月09日

一、委託單位資料：

申請廠商：欣蘭企業股份有限公司
公司統一編號：04254342
負責人姓名：李美慧
負責人身分證編號：P220358815

二、樣品資訊：

種類：1.0FK
產品規格：1820 mm × 910 mm × 6 mm

三、試驗單位資料：

試驗實驗室名稱：財團法人塑膠工業技術發展中心 驗證檢測實驗室
試驗地址：台中市工業區工業38路193號
試驗部門 / 組別：驗證技術部-驗證測試組
全國認證基金會認證編號：0170
內政部綠建材指定實驗室認可：內授建研字第1040850566號
內政部營建署新材料新工法指定實驗室認可：台內營字第1050801581號
標準檢驗局指定實驗室認可：SL3-J6-N0001



驗證檢測實驗室

委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司

報告編號：106A011-K110323

A&A Cera-Art Ecoshiny S

物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型)

測試日期：2017年03月09日

試驗項目	方 法	試 驗 結 果							
		試片編號	總熱釋放量 (MJ/m ²)	180秒之平均熱釋放率 (kW/m ²)	有效燃燒熱 (MJ/kg)	厚度 (mm)	樣品質量 (g)	質量損失率 (g/s·m ²)	持續燃燒時間 (sec)
建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法	* CNS 14705-1	#1	4	11.3	3	6.1	67.3	2.9	22
		#2	5	12.5	3	6.1	66.3	2.3	25
		#3	6	13.6	4	6.1	66.2	2.5	21
		平均值	5	12.5	3	—	—	2.6	—
		試片編號	有無貫穿至背面之龜裂及孔穴		最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間(sec)		b參數	其他燃燒現象 ^{備註10.}	
		#1	無		0		—	無	
#2	無		0		—	無			
#3	無		0		—	無			
判定：符合 CNS 14705-1 規定之耐燃一級									

備 註：

- 試片狀態調節：處理至恆重
溫度：23 °C ± 2 °C
相對濕度：50 % ± 5 %
- 試驗環境：無風效應環境
溫度：15 °C ~ 30 °C
相對濕度：20 % ~ 80 %
- 加熱條件：
加熱時間：20 分鐘
電熱器溫度：717 °C ± 10 °C
電熱器輻照度：50 kW/m²
- 校正係數：0.043 ± 0.003
- 排氣流量：(0.024 ± 0.002) m³/s
- 試片平均尺寸：正方形
長度：100 mm
寬度：100 mm
- 樣品數目：3 個
- 熱釋放率曲線：見附圖一~附圖三
- 試體照片：見附頁照片
- 其他燃燒現象：
融熔、膨脹、裂解或爆裂等燃燒現象
- 試驗人員：呂安良

12. 試體樣品說明：

特殊紫外線樹脂表面處理 165.03~166.70µm



試驗條件	判定基準					
	耐燃級數	加熱時間 (分鐘)	總熱釋放量 (MJ/m ²)	b 參數	最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間 (sec)	貫穿至背面之龜裂及孔穴
一級 (複合材)	20	≤8	----	≤10	無	≤810
		>8 and ≤15	≤-0.4			
一級	20	≤8	----	≤10	無	----
		>8 and ≤15	≤-0.4			
二級	10	≤8	---	≤10	無	----
三級	5	≤8	---	≤10	無	----

13. 試驗方法年版：2013

14. 廠商提供資料：

試體製備方式：抄造成型

樣品材料：見備註12







製造商：A&A MATERIAL CORPORATION (JAPAN)

代理商：---



驗證檢測實驗室 委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司 報告編號：106A011-K110323
A&A Cera-Art Ecoshiny S
物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型) 測試日期：2017年03月09日

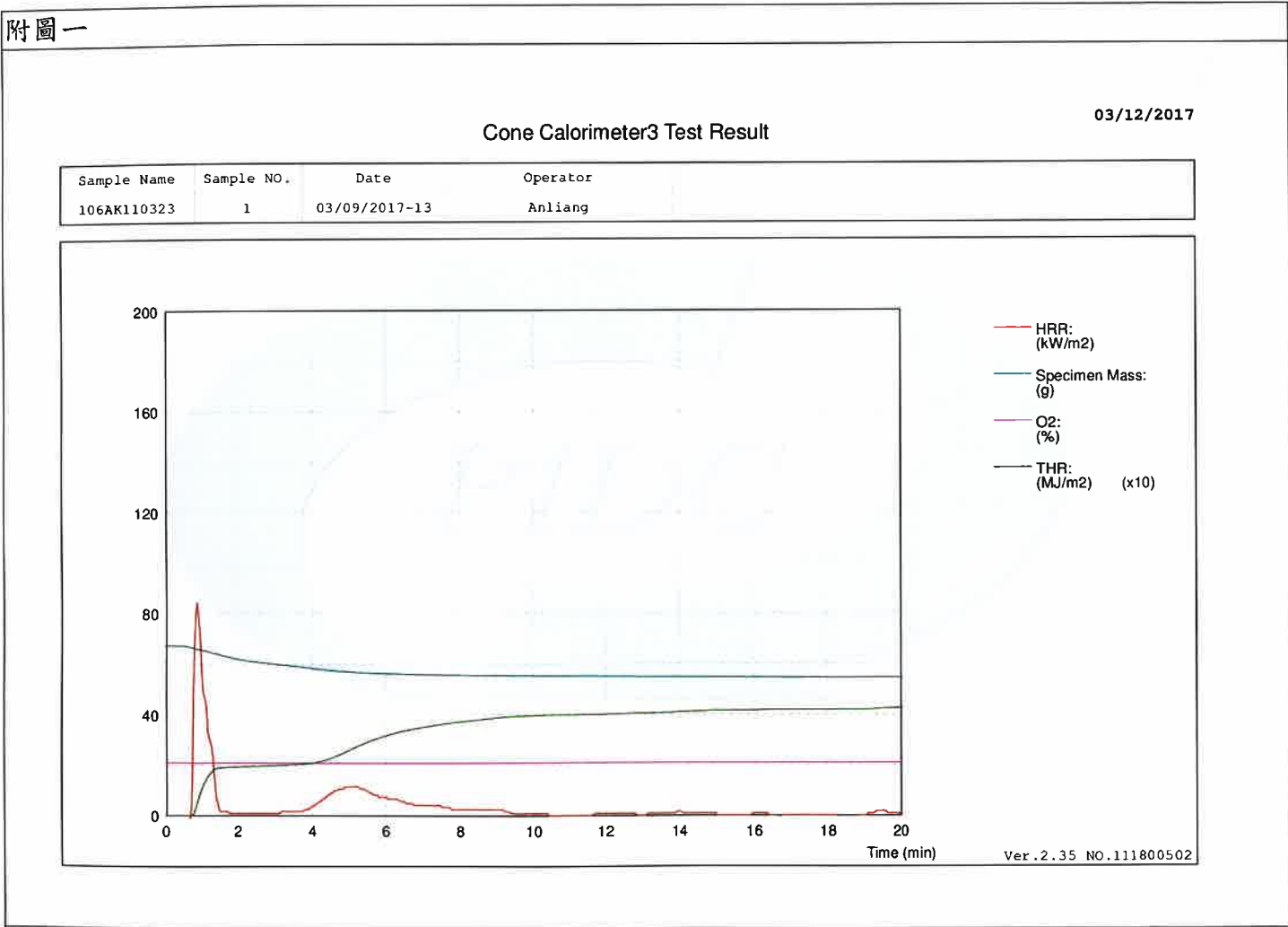
燃燒前 試體表面照片：	燃燒前 試體背面照片：	燃燒前 試體剖面照片：
		
燃燒後 試體表面照片：	燃燒後 試體背面照片：	燃燒後 試體剖面照片：
		



驗證檢測實驗室 委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司 報告編號：106A011-K110323
A&A Cera-Art Ecoshiny S
物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型) 測試日期：2017年03月09日

附圖一



附圖曲線說明

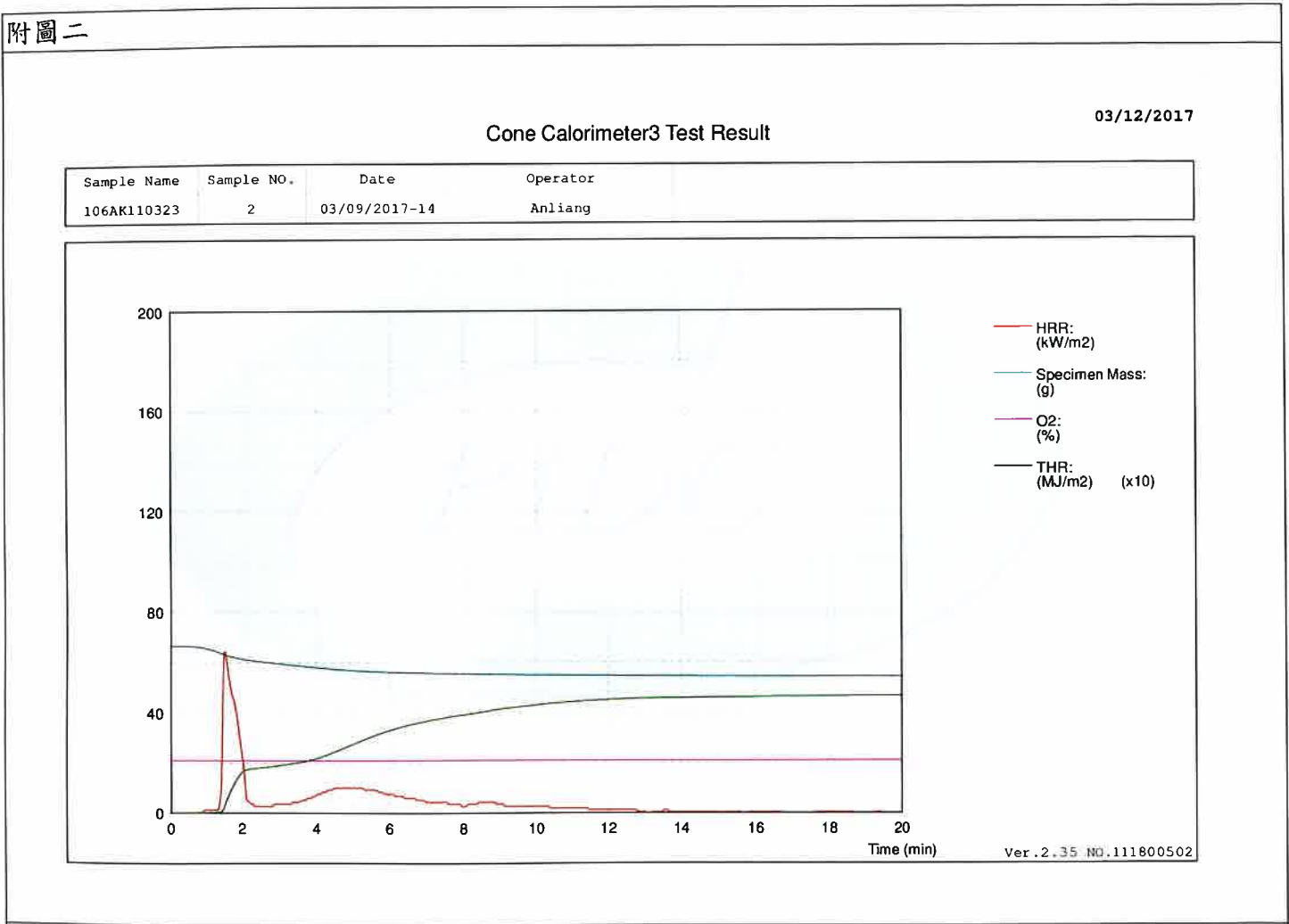
HRR：熱釋放率
SPECIMEN MASS：樣品質量
O₂：氧氣濃度
THR：總熱釋放量



驗證檢測實驗室 委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司 報告編號：106A011-K110323
A&A Cera-Art Ecoshiny S
 物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型) 測試日期：2017年03月09日

附圖二



附圖曲線說明

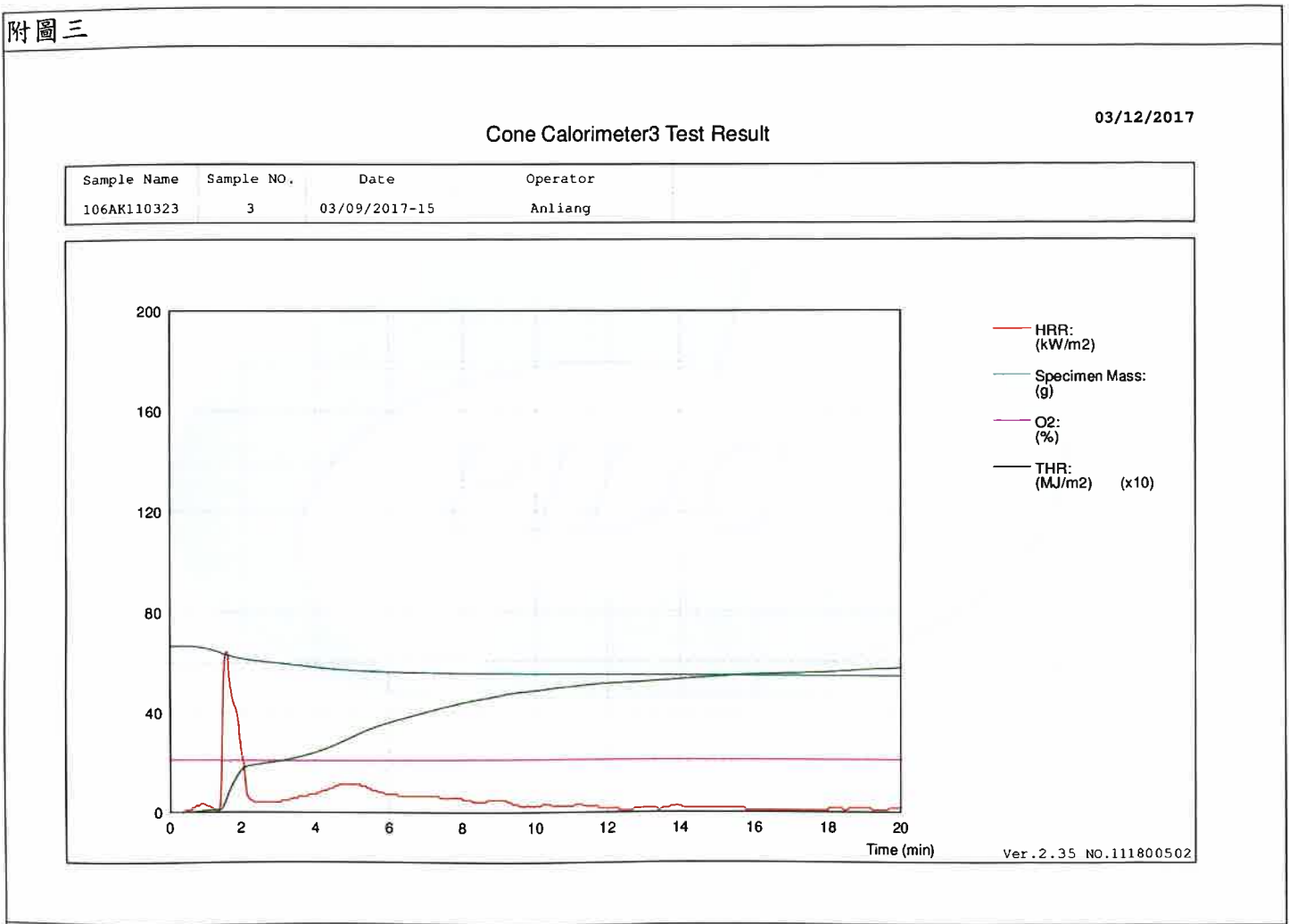
HRR：熱釋放率
 SPECIMEN MASS：樣品質量
 O₂：氧氣濃度
 THR：總熱釋放量



驗證檢測實驗室 委託試驗報告

取樣者：欣蘭企業股份有限公司 報告編號：106A011-K110323
A&A Cera-Art Ecoshiny S
 物品名稱：化粧矽酸鈣板(鏡面型) 測試日期：2017年03月09日

附圖三



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率
 SPECIMEN MASS：樣品質量
 O₂：氧氣濃度
 THR：總熱釋放量