



驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2022年07月13日

報告編號： 111A011-K110509

發行日期： 2022年08月04日

委託單位： 欣蘭企業股份有限公司

單位地址： 103台北市大同區鄭州路139號5樓

物品名稱： A&A淺野1.0FK 化粧矽酸鈣板
Stendo#500MR - PLUS, 4B 絲光綠

注意事項：

- 一、本報告共 6 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 111A011-K110509

試驗日期： 2022年07月25日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法
CNS 14705-1

試片編號	總熱釋放量 (MJ/m ²)	180秒之平均熱釋放率 (kW/m ²)	有效燃燒熱 (MJ/kg)	厚度 (mm)	樣品質量 (g)	質量損失率 (g/s · m ²)	持續燃燒時間 (sec)
#1	4	11.0	4	6.1	61.1	1.2	14
#2	3	0.8	3	6.1	62.3	2.0	0
#3	3	1.5	2	6.1	62.4	1.8	0
平均值	3	4.4	3	--	--	1.7	--
試片編號	有無貫穿至背面之龜裂及孔穴		最大熱釋放率連續超過200 kW/m ² 之時間(sec)		b參數	其他燃燒現象 備註1.(12)	
#1	無		0		--	無	
#2	無		0		--	無	
#3	無		0		--	無	
判定：符合 CNS 14705-1 規定之耐燃一級							

備註：

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法

(1) 試片製作方式：廠商提供

(2) 試驗方法年版：2018

(3) 試片狀態調節：處理至恆重

溫度：23 °C ± 2 °C

相對濕度：50 % ± 5 %

(4) 試驗環境：無風效應環境

溫度：23 °C

相對濕度：71 %

(5) 加熱條件：

加熱時間：20 分鐘

電熱器溫度：764 °C ± 10 °C

電熱器輻照度：50 kW/m²

(6) 校正係數：0.043 ± 0.003

(7) 排氣流量：(0.024 ± 0.002) m³/s

(8) 試片平均尺寸：正方形

長度：100 mm

寬度：100 mm

(9) 樣品數目：3 個

(10) 熱釋放率曲線：見附圖一~附圖三

(11) 試體照片：見附頁照片

(12) 其他燃燒現象：

融熔、膨脹、裂解或爆裂等燃燒

現象

(13) 試驗人員：王秉鈞

(14) 試驗結果以個別試體判定最終符合性，不納入量測不確定度

(15) 試體樣品說明：

特殊壓克力聚氨基酯樹脂類塗料

0.12mm

矽酸鈣板

6.1mm

(16) 廠商提供資料：

委託單位：欣蘭企業股份有限公司

負責人姓名：李美慧

負責人身份證字號：P220358815

試體製備方式：抄造成型

樣品材料：矽酸鈣質原料、無機纖維質、有機纖維質、特殊壓克力聚氨基酯樹脂類塗料

製造商：A&A Materials Corporation

厚度：6 mm

型號：A&A淺野1.0FK 化粧矽酸鈣板

Stendo#500MR — PLUS

公司統一編號：04254342

用途：適用於無塵室、實驗室及醫療院所的室內裝潢

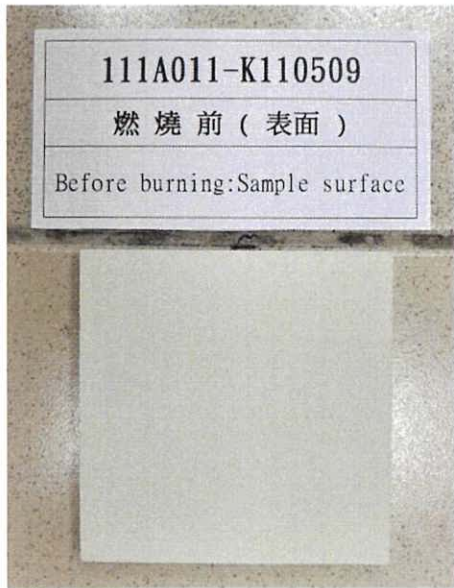
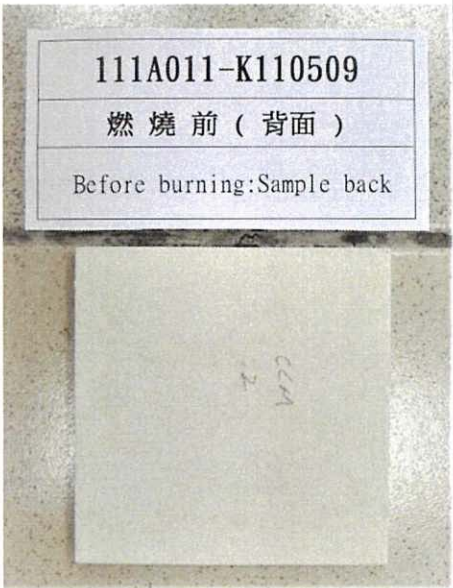
<以下空白>

CNS 14705-1 耐燃性級別判定基準					
耐燃級別	加熱時間 (分鐘)	總熱釋放量 (MJ/m ²)	b 參數	最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間 (sec)	貫穿至背面之龜裂及孔穴
一級 (積層材)	20	≤8	----	≤10	無
		>8 and ≤15	≤-0.4		
一級	20	≤8	----	≤10	無
		>8 and ≤15	≤-0.4		
二級	10	≤8	---	≤10	無
三級	5	≤8	---	≤10	無

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 111A011-K110509

試驗日期： 2022年07月25日

燃燒前 試體表面照片：	燃燒前 試體背面照片：	燃燒前 試體剖面照片：
 111A011-K110509 燃燒前 (表面) Before burning:Sample surface	 111A011-K110509 燃燒前 (背面) Before burning:Sample back	 111A011-K110509 燃燒前 (剖面) Before burning:Cross section
燃燒後 試體表面照片：	燃燒後 試體背面照片：	燃燒後 試體剖面照片：
 111A011-K110509 燃燒後 (表面) After burning:Sample surface	 111A011-K110509 燃燒後 (背面) After burning:Sample back	 111A011-K110509 燃燒後 (剖面) After burning:Cross section



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 111A011-K110509

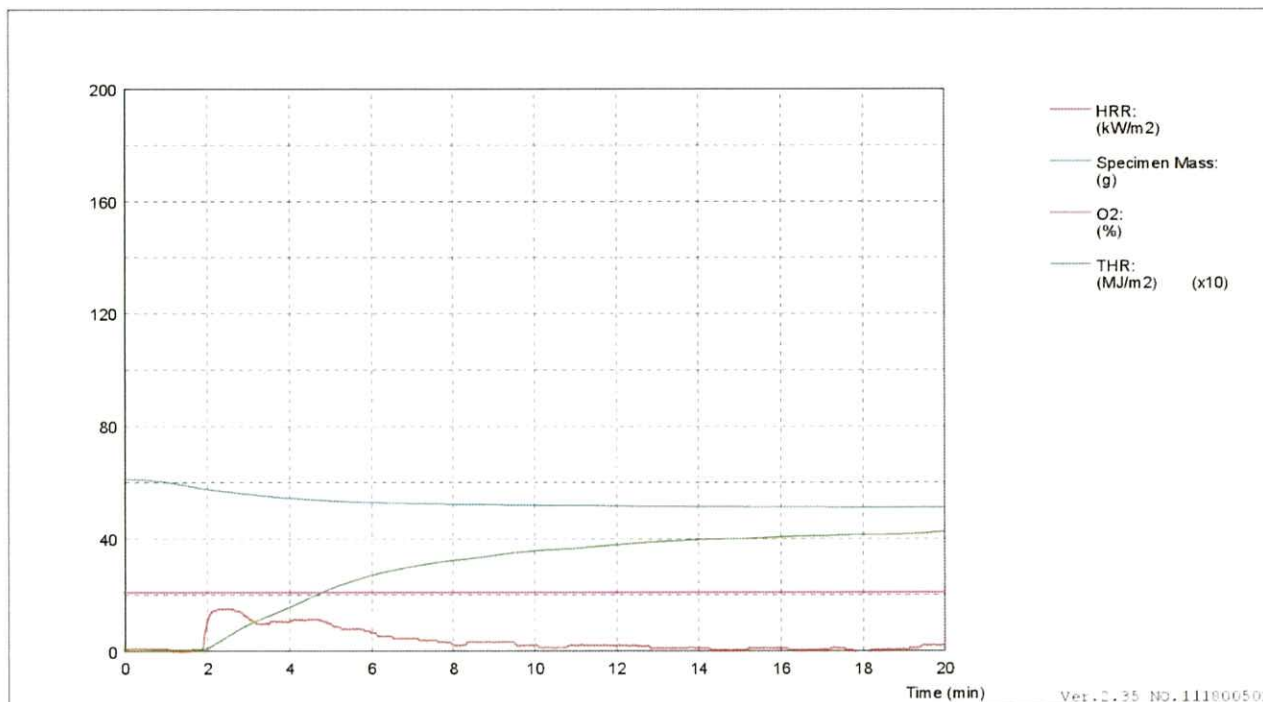
試驗日期： 2022年07月25日

附圖一

Cone Calorimeter3 Test Result

07/26/2022

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
111AK110509	1	07/25/2022-4	davis



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 111A011-K110509

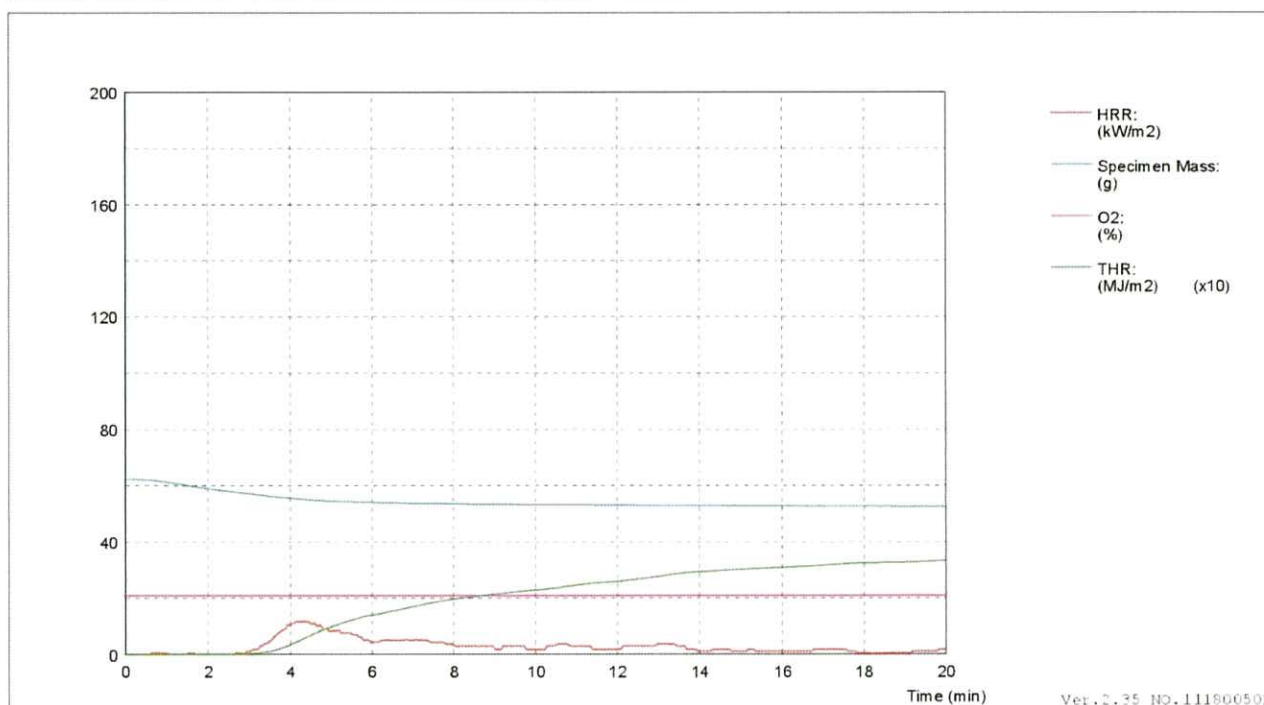
試驗日期： 2022年07月25日

附圖二

Cone Calorimeter3 Test Result

07/26/2022

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
111AK110509	2	07/25/2022-5	davis



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 111A011-K110509

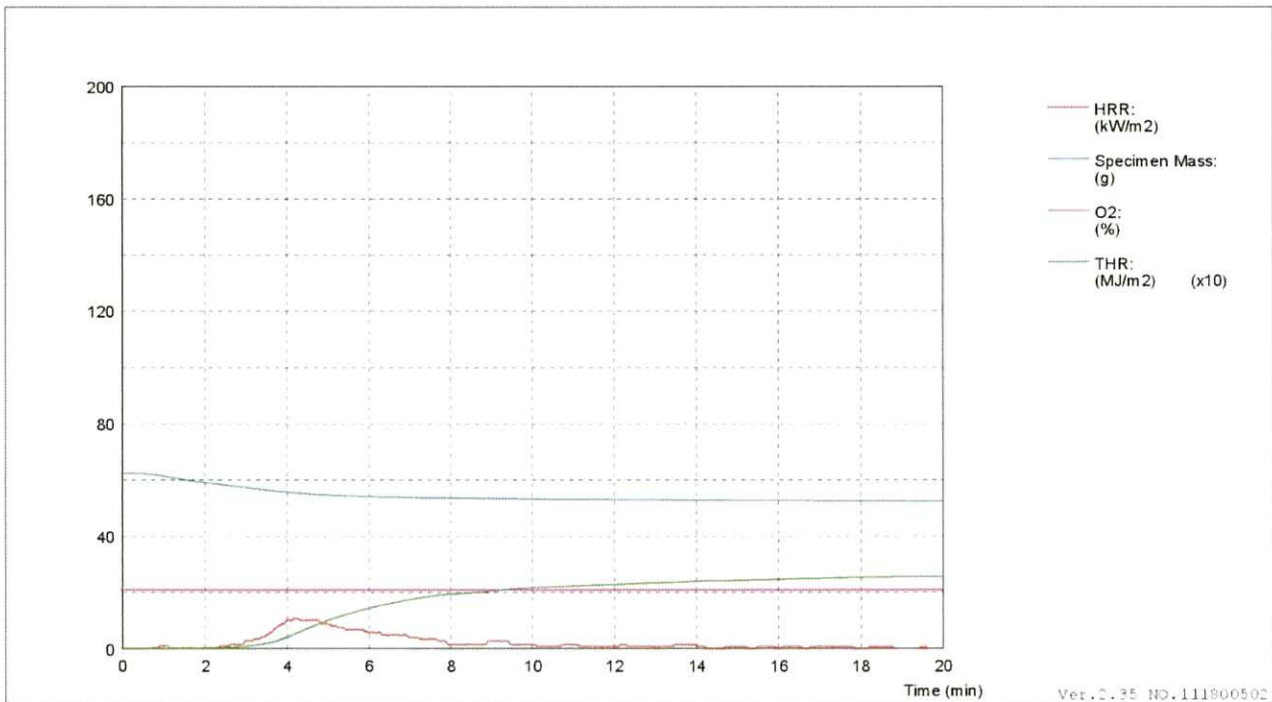
試驗日期： 2022年07月25日

附圖三

Cone Calorimeter3 Test Result

07/26/2022

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
111AK110509	3	07/25/2022-6	davis



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量