



驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2023年02月13日

報告編號： 112A011-K110103

發行日期： 2023年03月06日

委託單位： 欣蘭企業股份有限公司
單位地址： 103台北市大同區鄭州路139號5樓
物品名稱： A&A 淺野 HiLuc 0.8FK 矽酸鈣板
製造廠場： A&A Material Corporation
生產國別： Japan

經濟部標準檢驗局指定實驗室

試驗室認可編號：SL3-J6-N-0001

型式試驗報告：主型式

中文名稱： 矽酸鈣板

規 格： 6 mm × 910 mm × 910 mm、
6 mm × 910 mm × 1820 mm、
6 mm × 910 mm × 2420 mm、
6 mm × 910 mm × 2730 mm、
6 mm × 1000 mm × 2000 mm、
6 mm × 1210 mm × 2420 mm

型 號： 0.8FK 矽酸鈣板

注意事項：

- 一、本報告共 9 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

試驗日期： 2023年02月21日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法
CNS 14705-1

試片編號	總熱釋放量 (MJ/m ²)	180秒之平均熱釋放率 (kW/m ²)	有效燃燒熱 (MJ/kg)	厚度 (mm)	樣品質量 (g)	質量損失率 (g/s · m ²)	持續燃燒時間 (sec)
#1	5	4.7	5	6.0	49.0	1.0	0
#2	3	5.6	4	6.0	49.4	1.0	0
#3	4	4.3	6	6.1	49.1	0.9	0
平均值	4	4.9	5	--	--	1.0	--
試片編號	有無貫穿至背面之龜裂及孔穴		最大熱釋放率連續超過200 kW/m ² 之時間(sec)		b參數	其他燃燒現象 備註1.(12)	
#1	無		0		--	無	
#2	無		0		--	無	
#3	無		0		--	無	
判定：符合 CNS 14705-1 規定之耐燃一級							

*

2. 彎曲試驗
CNS 13777

試片編號	抗彎強度(N/mm ²)
#1	11.9
#2	11.6
#3	11.6
平均值	11.7

*

判定：符合 CNS 13777之要求

3. 容積比重試驗
CNS 13777

試片編號	容積比重
#1	0.81
#2	0.81
#3	0.81
平均值	0.81

*

判定：符合 CNS 13777之要求

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

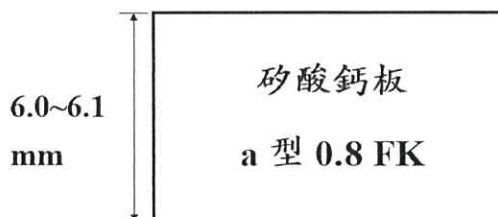
試驗日期： 2023年02月21日

備註：

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法

- (1) 試片製作方式：廠商提供
(2) 試驗方法年版：2013
(3) 試片狀態調節：處理至恆重
溫度：23 °C ± 2 °C
相對濕度：50 % ± 5 %
(4) 試驗環境：無風效應環境
溫度：22 °C
相對濕度：48 %
(5) 加熱條件：
加熱時間：20 分鐘
電熱器溫度：755 °C ± 10 °C
電熱器輻照度：50 kW/m²
- (6) 校正係數：0.043 ± 0.003
(7) 排氣流量：(0.024 ± 0.002) m³/s
(8) 試片平均尺寸：正方形
長度：100 mm
寬度：100 mm
(9) 樣品數目：3 個
(10) 熱釋放率曲線：見附圖一~附圖三
(11) 試體照片：見附頁照片
(12) 其他燃燒現象：
熔融、膨脹、裂解或爆裂等燃燒現象
(13) 試驗人員：羅于婷

- (14) 試驗結果以個別試體判定最終符合性，
不納入量測不確定度
(15) 試體樣品說明：



CNS 14705-1 耐燃性級別判定基準

耐燃級別	加熱時間 (分鐘)	總熱 釋放量 (MJ/m ²)	b 參數	最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間 (sec)	貫穿至背面之 龜裂及孔穴
一級 (複合材)	20	≤8	----	≤10	無
		>8 and ≤15	≤-0.4		
一級	20	≤8	----	≤10	無
		>8 and ≤15	≤-0.4		
二級	10	≤8	---	≤10	無
三級	5	≤8	---	≤10	無

(16) 廠商提供資料：

試體製備方式：抄造成型
樣品材料：矽酸鈣質原料、有機質原料、無機質原料
樣品厚度：6±0.4 mm

2. 彎曲試驗

- 2.1 試片製作方式：廠商提供
2.2 試驗方法年版：2011
2.3 試片乾燥條件：60 °C ± 3 °C，24 小時以上
2.4 測試速度：13 mm/min
2.5 支撐點跨距：400 mm
2.6 試片平均長度：500 mm
2.7 試片平均寬度：400 mm
2.8 試片平均厚度：6.05 mm
2.9 本測試數據，取三位有效數字表示
2.10 樣品照片：見附圖四



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

試驗日期： 2023年02月21日

3. 容積比重試驗

- 3.1 試片製作方式：廠商提供
- 3.2 試驗方法年版：2011
- 3.3 試片浸水狀態：常溫水中 24 小時
- 3.4 試片乾燥條件：105 °C ± 5 °C，24 小時
- 3.5 試片平均長度：100 mm
- 3.6 試片平均寬度：100 mm
- 3.7 試片平均厚度：5.99 mm
- 3.8 樣品照片：見附圖五
<以下空白>

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

試驗日期： 2023年02月21日

燃燒前 試體表面照片：  112A011-K110103 燃燒前 (表面) Before burning:Sample surface	燃燒前 試體背面照片：  112A011-K110103 燃燒前 (背面) Before burning:Sample back	燃燒前 試體剖面照片：  112A011-K110103 燃燒前 (剖面) Before burning:Cross section
燃燒後 試體表面照片：  112A011-K110103 燃燒後 (表面) After burning:Sample surface	燃燒後 試體背面照片：  112A011-K110103 燃燒後 (背面) After burning:Sample back	燃燒後 試體剖面照片：  112A011-K110103 燃燒後 (剖面) After burning:Cross section



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

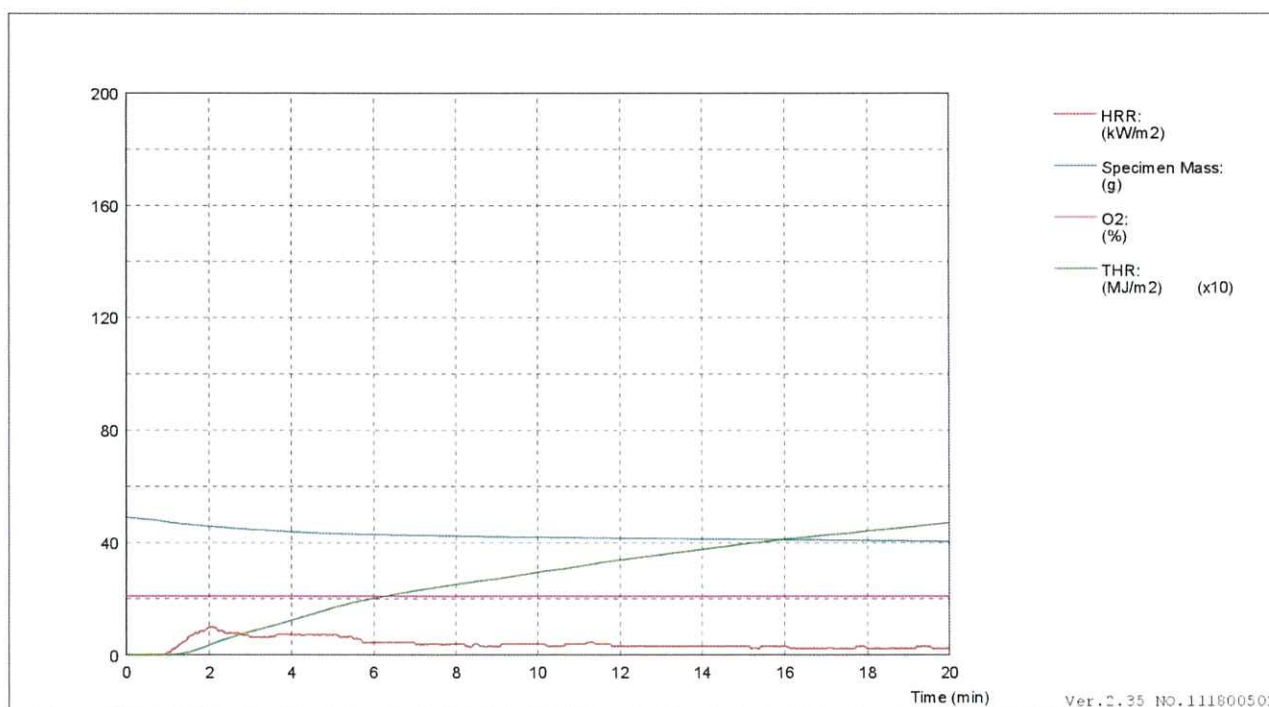
試驗日期： 2023年02月21日

附圖一

Cone Calorimeter3 Test Result

02/22/2023

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
112AK110103	1	02/21/2023-11	yuting



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

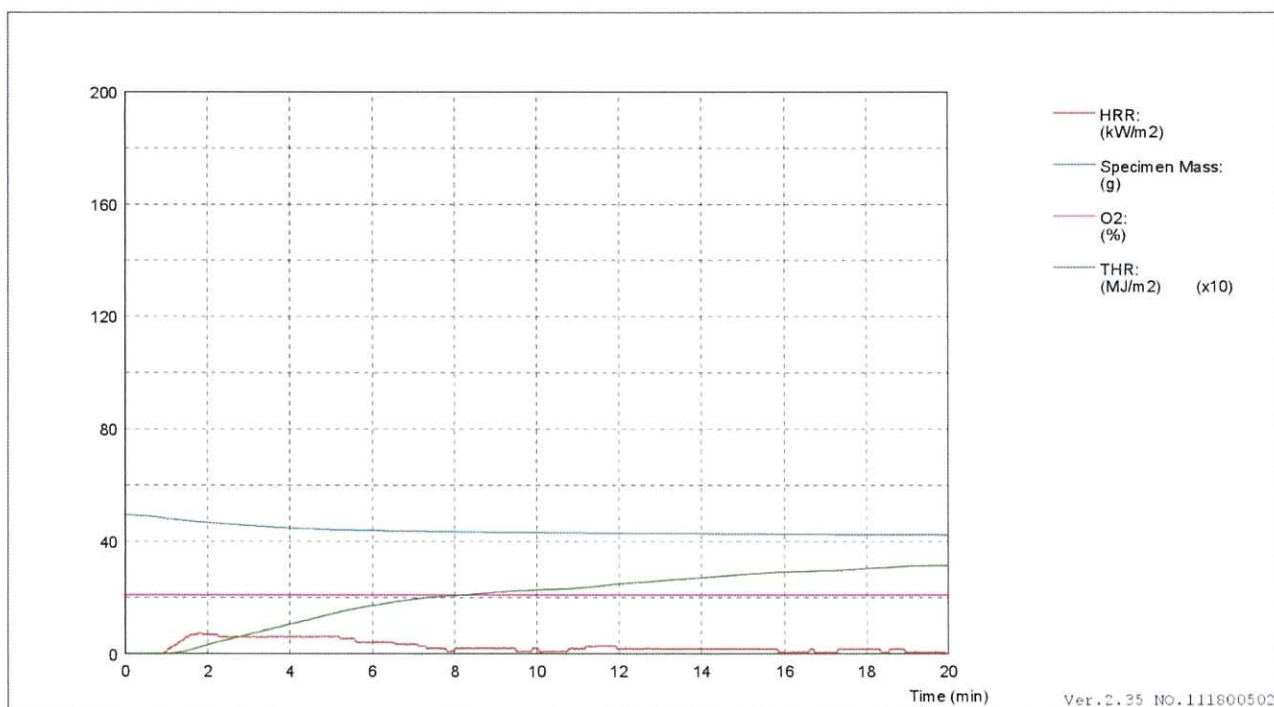
試驗日期： 2023年02月21日

附圖二

Cone Calorimeter3 Test Result

02/22/2023

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
112AK110103	2	02/21/2023-12	yuting



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

2023年02月14日~

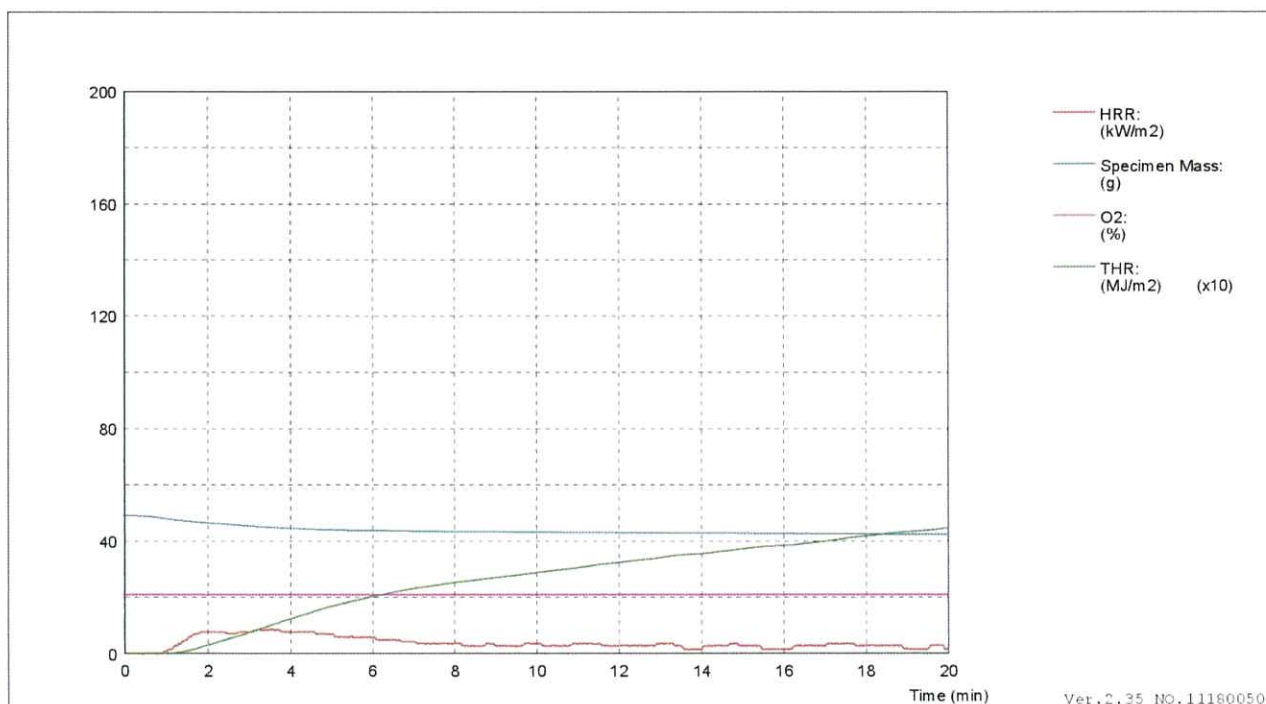
試驗日期： 2023年02月21日

附圖三

Cone Calorimeter3 Test Result

02/22/2023

Sample Name	Sample NO.	Date	Operator
112AR110103	3	02/21/2023-13	yuting



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

SPECIMEN MASS：樣品質量

O₂：氧氣濃度

THR：總熱釋放量

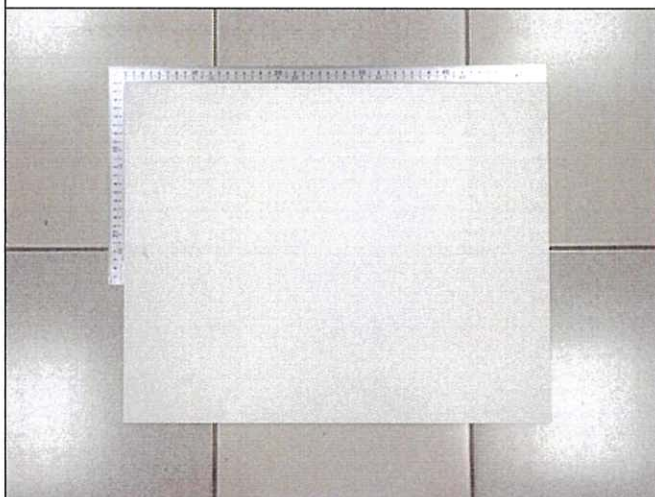
驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110103

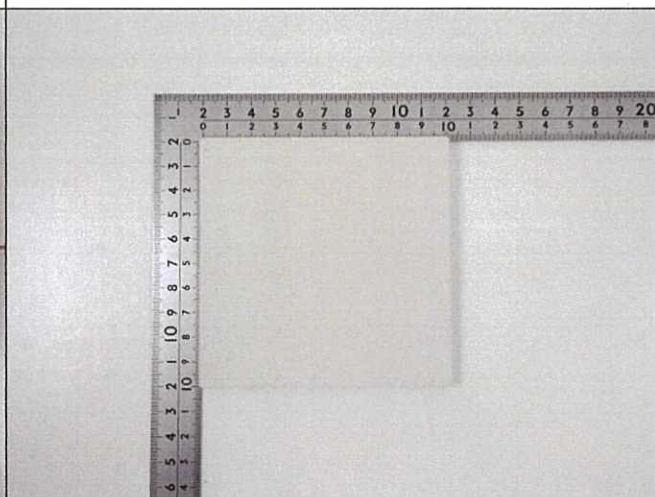
2023年02月14日~

試驗日期： 2023年02月21日

附圖四：彎曲試驗樣品照片



附圖五：容積比重試驗樣品照片





驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2023年02月16日

報告編號： 112A011-K110114

發行日期： 2023年03月06日

委託單位： 欣蘭企業股份有限公司

單位地址： 103台北市大同區鄭州路139號5樓

物品名稱： A&A 淺野 HiLuc 0.8FK矽酸鈣板

注意事項：

- 一、本報告共 3 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：





驗證實驗室

委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110114

試驗日期： 2023年02月16日 ~
2023年02月17日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 直線度試驗
CNS 13777

	直角度(mm/m)
尺度測定	0.1
許可差	4 以下

判定：符合 CNS 13777之要求

2. 直角度試驗
CNS 13777

	直角度(mm/m)
尺度測定	0.1
許可差	4 以下

判定：符合 CNS 13777之要求

備註：

1. 直線度試驗

- 1.1 試片製作方式：廠商提供
- 1.2 試驗方法年版：2017
- 1.3 尺寸規格：6 mm × 910 mm × 1820 mm
- 1.4 樣品種類：矽酸鈣板 a 型 0.8FK
- 1.5 樣品照片：見附圖一

2. 直角度試驗

- 2.1 試片製作方式：廠商提供
- 2.2 試驗方法年版：2017
- 2.3 尺寸規格：6 mm × 910 mm × 1820 mm
- 2.4 樣品種類：矽酸鈣板 a 型 0.8FK
- 2.5 樣品照片：見附圖一

3. 廠商提供資訊

委託單位：欣蘭企業股份有限公司 / 公司統一編號：04254342
負責人姓名：李美慧 / 負責人身份證字號：P220358815
樣品製備方式：抄造成型
樣品主要成份：矽酸鈣質原料、無機纖維質、有機纖維質、特殊壓克力聚氨酯樹脂類塗料
製造商：A&A Materials Corporation
厚度：6 mm / 種類：矽酸鈣板 a 型 0.8FK
用途：適用於無塵室、實驗室及醫療院所的室內裝潢
板材全尺寸規格：6 mm × 910 mm × 1820 mm

<以下空白>



財團
法人

塑膠工業技術發展中心

Plastics Industry Development Center

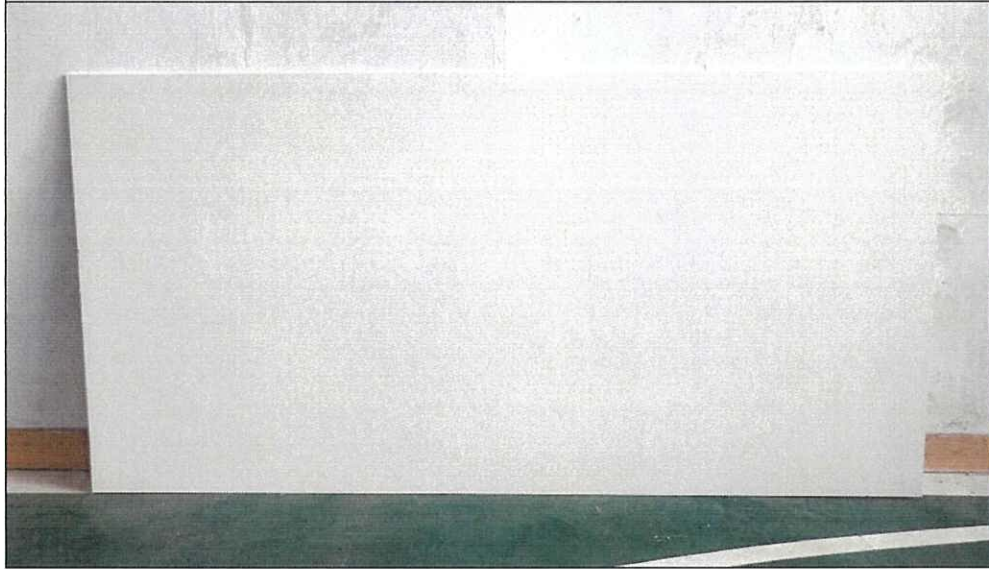
驗證實驗室

委託試驗報告

報告編號： 112A011-K110114

試驗日期： 2023年02月16日 ~
2023年02月17日

附圖一：直線度試驗、直角度試驗樣品照片



試驗報告



報告編號：HB-23-05058

C-23-20874

頁數：1 OF 1

報告日期：112年07月10日

委託單位：欣蘭企業股份有限公司
 地址：臺北市大同區鄭州路139號5樓
 樣品名稱：A&A 淺野 HiLuc 0.8FK 矽酸鈣板(6mm)
 送驗人員：欣蘭企業股份有限公司(鄭宇將)
 收件日期：112年07月04日
 試驗日期：112年07月04日
 備註：1. 以上資料(會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及

試驗日期除外)及下述報告內容標示#處係由顧客提供

2. 除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
 未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗方法	試驗結果	
尺度(mm)	CNS 13777 : 2017	長度	1820
		寬度	911

註：1. 樣品描述：矽酸鈣板。

2. 本試驗報告之測試地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路55號。

吳俊漢

本報告若有提供規範要求值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

報告簽署人

試驗報告



報告編號：HB-23-01716

C-23-06621

頁數：1 OF 1

報告日期：112 年 03 月 30 日

委託單位：欣蘭企業股份有限公司

送樣單位：欣蘭企業股份有限公司

公司統編：04254342

公司地址：北市大同區鄭州路 139 號 5 樓

公司負責人：李美慧

身分證字號：P220358***

樣品名稱：A&A 淺野 HiLuc 0.8FK 矽酸鈣板

型號：0.8FK

成份：矽酸鈣質原料、無機質系混合材、有機纖維質原料

厚度：6mm

用途：適用於室內裝潢

送驗單位：欣蘭企業股份有限公司

送驗人員：鄭宇將

收件日期：112 年 03 月 09 日

試驗日期：112 年 03 月 09 日 ~ 112 年 03 月 24 日

備註：1. 以上資料(送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容標示#處係由顧客提供

2. 除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗方法	試驗結果
厚度(mm)	CNS 13777 : 2017	6.0
※吸水長度變化率(%)		0.09

註：1. 樣品描述：纖維強化水泥板。

2. ※表示該項試驗之試驗地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路 35 號及 55 號，其餘之試驗地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路 55 號。

吳俊漢

本報告若有提供規範要求值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

報告簽署人

試驗報告



報告編號：HB-23-02386

C-23-09879

頁數：1 OF 1

報告日期：112年04月19日

委託單位：欣蘭企業股份有限公司

送樣單位：欣蘭企業股份有限公司

公司統編：04254342

公司地址：台北市大同區鄭州路139號5樓

公司負責人：李美慧

身分證字號：P220358***

樣品名稱：A&A 淺野 HiLuc 0.8FK 矽酸鈣板

型號：0.8FK

成份：矽酸鈣質原料、無機質系混合材、有機纖維質原料

厚度：6mm

送驗單位：欣蘭企業股份有限公司

送驗人員：鄭宇將

收件日期：112年04月06日

試驗日期：112年04月06日 ~ 112年04月11日

備註：1. 以上資料(送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及

試驗日期除外)及下述報告內容標示#處係由顧客提供

2. 除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責

未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

試驗結果：

試驗項目	試驗方法	試驗結果
容積密度(g/cm ³)	CNS 13777 : 2017	0.81

註：1. 樣品描述：纖維強化水泥板。

2. 本試驗報告之測試地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路55號。

吳俊漢

本報告若有提供規範要求值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

報告簽署人